

Efficienza nella gestione di un cantiere distante: completato in soli 90 giorni da inizio progettazione a montaggio strutture in Svezia

Tipologia di lavori

Garage interrato “Wiberg” per la manutenzione della funivia Idre Fjall.

Localizzazione

Stazione sciistica Idre Fjall, Svezia.

Area di intervento

2.200 m² di distributori su 2 piani interrati.

Committente

Taubane Teknik.

Soluzioni utilizzate

Muri doppia lastra bipiano modulo 250 cm - 89 pz, pilastri NPS[®] PDTI[®] bipiano - 42 pz, travi NPS[®] BASIC - 32 pz e travi NPS[®] CLS - 41 pz, abbinate a solai predalles autoportanti - 82 pz e predalles semiautoportanti - 89 pz, scale prefabbricate c.c.a. - 5 pz.



Meno di un'estate dalla richiesta d'offerta all'avvenuto montaggio delle strutture NPS®. La realizzazione è il nuovo garage interrato di 9.000 m³ adibito alla manutenzione della nuova funivia di Idre Fjall, intitolata alla campionessa olimpionica di sci Pernilla Wiberg. La richiesta d'offerta è giunta il 10 giugno; presentata la soluzione tecnico-economica di Tecnostrutture, il contratto è stato firmato dopo soli 20 giorni.

Progettazione delle strutture NPS® nel mese di luglio, produzione a luglio. Consegna e montaggio entro la fine del mese di settembre dello stesso anno. Il rispetto dei serrati vincoli temporali è stato possibile grazie all'impiego di soluzioni costruttive offsite: maglia strutturale di 4,2x6,5 m costituita da 73 travi e 42 pilastri NPS®, solai predalles, pareti a doppia lastra e scale prefabbricate.



A novembre, la stagione sciistica è potuta iniziare puntuale anche nel comprensorio svedese di Idre Fjall, con l'inaugurazione della nuova cabinovia Wiberg.



Nell'ambito di quest'opera ingegneristica, è stato gestito un aspetto fondamentale: il coordinamento della logistica da remoto, oltre i confini delle proprie sedi operative.

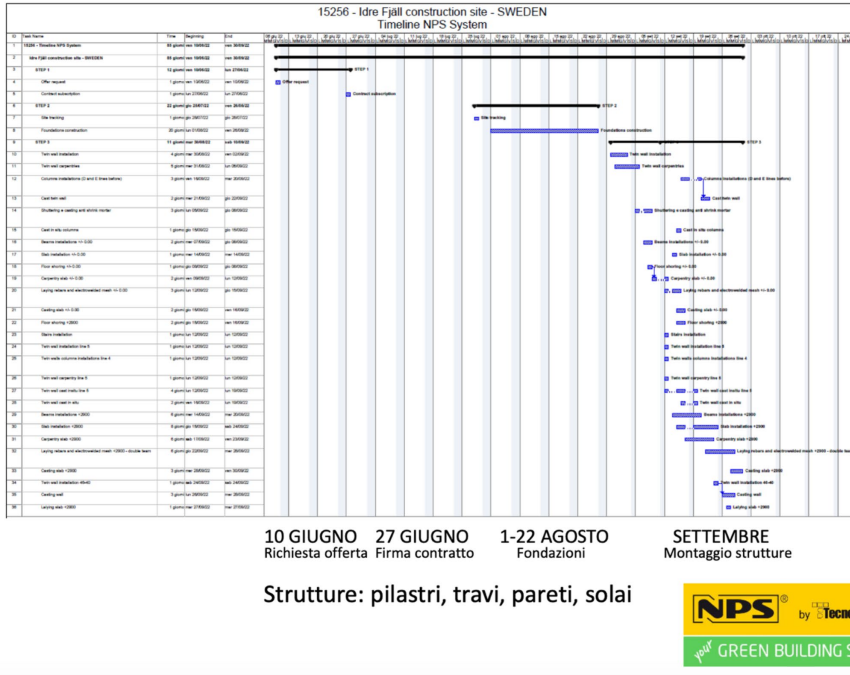
La capacità di prevedere le attività con un margine di due settimane, orchestrando la consegna impeccabile dei moduli prefabbricati direttamente sul cantiere e addirittura pianificando interventi supplementari come nel caso del trasporto da Oslo, distante 400 km, è emersa grazie a un'analisi dettagliata delle fasi operative e delle loro interconnessioni.

Questa pianificazione minuziosa è stata sviluppata in stretta collaborazione con il cliente, il quale ha apportato un contributo fondamentale al processo. Ad esempio, in un cantiere in territorio italiano, qualora si fosse reso necessario introdurre materiali non disponibili in loco, sarebbe stato possibile averli a disposizione entro 24 ore. Tuttavia, in questo caso, considerando la notevole distanza del cantiere dai centri urbani, i tempi di consegna si sarebbero allungati fino a dieci giorni per qualsiasi genere di materiale. Pertanto, Tecnostrutture ha pianificato ogni dettaglio in modo scrupoloso, prevedendo persino elementi essenziali come scatole di chiodi e matassine per legare le armature in ferro.

È importante sottolineare che ogni ritardo avrebbe comportato oneri significativi, con un costo superiore ai 4.000 euro al giorno solo per mantenere in loco il personale operativo.

L'opportunità è sorta il 10 giugno e, Tecnostrutture, ha gestito il progetto passando dalla trattativa, alla progettazione, alla produzione, al trasporto e infine al montaggio, concluso il 1° ottobre. Di seguito si riporta la "Timeline" con tutti i passaggi avvenuti in modo dettagliato.

Timeline



In definitiva, da questo progetto, si è rilevato quanto sia vitale un piano logistico accurato e previsionale per garantire il successo e la redditività nelle sfide costruttive più impegnative.

Questo esempio sottolinea che l'anticipazione e la pianificazione sono pilastri su cui si erge qualsiasi progetto portato a termine con successo.